

		FALCONLIFT									
1.1 COSTRUTTORE				GIUSEPPE 15	GIUSEPPE 18	GIUSEPPE 20	GIUSEPPE 25	GIUSEPPE 30	GIUSEPPE 35		
Caratteristiche	1.2	Modello									
	1.3	Gruppo propulsore: elettrico-diesel-benzina-G.P.L.									
	1.4	Tipo di guida									
	1.5	Portata	Q	kg	1500	1800	2000	2500	3000	3500	
	1.6	Baricentro del carico		c	mm	500	500	500	500	500	
	1.8	Distanza del carico		x	mm	425	425	465	480	480	
	1.9	Interasse		y	mm	1350	1380	1550	1650	1850	
Pesi	2.1	Peso in ordine di marcia									
	2.2	Carico sulle ruote, con carico anteriore/posteriore									
	2.3	Carico sulle ruote, senza carico anteriore/posteriore									
Ruote e Gommature	3.1	Gommatura: SE (Superelastica)									
	3.2	Dimensioni ruote anteriori									
	3.3	Dimensioni ruote posteriori									
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x= motrici)									
	3.6	Carreggiata anteriore		b10	mm	885	885	970	970	1055	
	3.7	Carreggiata posteriore		b11	mm	900	900	985	985	985	
	Dimensioni base	4.1	Inclinazione gruppo di sollevamento avanti/indietro		a/B	grad	6/12	6/12	6/12	6/12	
4.2		Altezza montante abbassato		h1	mm	2100	2100	2100	2100	2100	
4.3		Alzata libera		h2	mm	150	150	150	150	150	
4.4		Altezza di sollevamento		h3	mm	3000	3000	3000	3000	3000	
4.5		Altezza montante sfilato		h4	mm	4220	4220	4220	4220	4220	
4.7		Altezza tetto di protezione		h6	mm	2147	2147	2177	2177	2202	
4.8		Altezza sedile		h7	mm	1075	1075	1105	1105	1130	
4.12		Altezza gancio di traino		h10	mm	300	300	310	310	310	
4.15		Altezza forche abbassate		h13	mm	2100	2100	2177	2177	2100	
4.19		Lunghezza totale		l1	mm	3335	3365	3550	3590	3715	
4.20		Lunghezza compreso spessore forche		l2	mm	1070	1070	1070	1070	1220	
4.21		Larghezza totale		b1	mm	1065	1065	1024	1151	1150	
4.22		Dimensioni forche		s/e/l	mm	35x100x1200	35x100x1200	35x130x1200	40x130x1200	45x120x1200	50x120x1200
4.23		Piastra porta forche secondo ISO 2328, classe, forma A/B				2-A	2-A	2-A	2-A	3-A	3-A
4.24		Larghezza piastra porta forche		b3	mm	920	920	1024	1024	1150	1150
4.31		Altezza montanti da terra (a carico)		m1	mm	120	120	120	120	120	120
4.32		Luce libera a metà passo		m2	mm	190	190	195	195	210	210
4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000x1200 trasversale		Ast	mm	3605	3605	3855	3930	4115	4340	
4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800x1200 longitudinale		Ast	mm	3405	3405	3655	3730	3915	4140	
4.35	Raggio di volta		Wa	mm	1980	1980	2190	2265	2435	2660	
4.36	Distanza minima del punto di rotazione dalla mezzera carrello		b13	mm	620	570	730	800	950	1050	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico			km/h	16/17	17/18	17/18	18/19	18/19	
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico			m/s	0.46/0.56	0.51/0.60	0.55/0.62	0.48/0.54	0.46/0.54	
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico			m/s	0.45/0.44	0.47/0.44	0.47/0.44	0.47/0.44	0.45/0.42	
	5.5	Forza di trazione al gancio (a 2 km/h) con/senza carico			N	14200	14500	17100	17700	18300	17900
	5.7	Pendenza superabile (a 2 km/h) con/senza carico			%	20	20	23/22	23/19.5	23/20	21/20
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico									
5.10	Freno di esercizio						Idraulico				
Dati motore	7.1	Costruttore /Modello				NISSAN K21		NISSAN K25			
	7.2	Potenza max motore lorda			kW	32		37.4			
	7.3	Regime a potenza max			min-1	3200		2300			
	7.4	Numero di cilindri/cilindrata			cm <sup>3</sup>	4/2065		4/2488			
	7.5	Consumo carburante secondo ciclo VDI			l/h	235					
Varie	8.1	Tipo di comando di marcia				Trasmissione idraulica					
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature			bar	175		185			
	8.4	Soglia rumore secondo EN 12053, orecchio operatore			dB(A)	≤86					

